

Descripción	Hempafire PRO 315 Fast Dry 43361 es un recubrimiento intumescente, base disolvente, monocomponente para la protección pasiva del acero estructural contra incendios celulósicos. Es adecuado para aplicaciones en taller y en obra.
Uso recomendado:	1. Como protección intumescente contra el fuego de acero estructural en condiciones de interior y exterior, condiciones de hasta C4 (ISO12944-2). Adecuado para vigas y columnas abiertas y secciones huecas. 2. Como recubrimiento de reparación y parcheo en zonas dañadas de la reciente capa aplicada de Hempafire PRO 315 Fast Dry 43361.
Temperatura de servicio:	-10°C/14°F a 50°C
Certificados:	Certificado de acuerdo con EN13381-8 y BS 476-21 para hasta 90 minutos de protección contra el fuego. CE marked product with European Technical Approval ETA nº 18/0689 according EAD 350405-00-1106. Aprobado para condiciones hasta "Type X" (cualquier condición)
Disponibilidad	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación
DATOS TÉCNICOS:	
Colores	10000/ Blanco (Ver OBSERVACIONES al dorso.)
Acabado	Mate
Volumen de sólidos, %:	75 ± 3
Rendimiento teórico:	1 m ² /l [40.1 sq.ft./US gallon] - 750 micras
Punto de inflamación	4 °C [39.2 °F]
Peso específico	1.3 kg/ltr [11.1 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial	5 minuto(s) aprox. a 20°C - 750 micras
Seco en profundidad:	15 hora(s) aprox. 20°C - 750 micras
Seco para manipular:	Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN
Contenido en COV:	340 g/l [2.8 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	12 meses 25°C , después la calidad del producto está sujeta a una re-inspección. <i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>
DETALLES DE APLICACIÓN:	
Método de aplicación:	Pistola airless / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	No recomendado
Boquilla:	0.017 " 0.023"
Presión:	200 bar [2900 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08080 o HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espesor recomendado, seco:	El espesor de película seco depende de la resistencia al fuego requerida así como de la masividad (Hp/A) del elemento acero. Consultar al representante local de Hempel para más información.
Intervalo de repintado, min	Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN
Intervalo de repintado, max.	Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN
Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE: El producto sólo debe aplicarse sobre acero que haya sido chorreado al grado Sa 2 ½ (ISO 8501-1) e imprimado con un producto aprobado. Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Bajo ciertas restricciones, la preparación de acero al grado St 3 (ISO 8501-1) puede ser aceptada. Consultar las instrucciones de aplicación para los requerimientos. Las superficies de acero galvanizado pueden requerir una preparación de superficie diferente, consulte las Instrucciones de Aplicación para información detallada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: A temperaturas entre: 5°C - 50°C. Recomendado: Hempafire Pro 315 Fast Dry (43361) por debajo de 15°C y Hempafire Pro 315 (43360) por encima de 25°C/77°F. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

CAPA PRECEDENTE: Según especificación sólo imprimación Hempel Consulte al servicio técnico de Hempel para conocer las imprimaciones aprobadas.

CAPA SUBSIGUIENTE: Disponible una selección de productos de acabado aprobados. Hempafire PRO 315 Fast Dry 43361 se puede usar sin una capa de acabado en interior ambientes C1, C2 y C3 (ISO 12944-2) Consulte a su representante del servicio técnico de Hempel para una especificación de trabajo detallada. En combinación con la capa de acabado aprobada, Hempafire PRO 315 Fast Dry puede especificarse para ambientes C4 (ISO12944-2).

OBSERVACIONES:

VOC - Directiva EU 2004/42/EC:

Producto	Suministrado	0 vol. % thinning	Fase límite II, 2010
4336110000	340 g/l	340 g/l	500 g/l

Para el COV de otros colores, consultar la Ficha de Seguridad.

Colores/color estabilidad: El producto sólo está disponible en color blanco, pero puede ser recubierto por una capa de acabado en cualquier color

Temperaturas de servicio: During the construction phase, this product can be exposed to mild exterior conditions up to 12 months without a topcoat applied. In practical terms this means, that the surface shall be protected against longer periods of rainfall, snow and very high humidity (i.e. an environment like C3 or C4 (ISO 12944) or shall be applied an approved acrylic or polyurethane topcoat. It is outmost important to ensure that the intumescent film is sufficiently dry before it is exposed. Even when topcoated, the surface shall be protected from longer periods of pooling or standing water, either by coverage or by drainage. El producto es termoplástico, una exposición prolongada a temperaturas superiores a 40°C reducirá su dureza mecánica. Cuando la temperatura baja, su dureza mecánica se recupera.

Espesor de película/dilución: El espesor de película seco depende de la resistencia al fuego requerida como también del factor de la masividad (Hp/A) del elemento acero. Consultar el servicio Hempel local para más información.

Para conseguir la resistencia al fuego requerida es importante que el espesor de película requerido sea obtenido como mínimo en todas las áreas pintadas. Además, el espesor de película seco especificado no debería excederse demasiado. Consultar las Instrucciones de Aplicación para información más detallada.

El espesor de película seca máxima que puede aplicarse en una capa es de 1600 micras, equivalente a 2150 micras de película húmeda, aunque para su secado óptimo se recomienda aplicar capas de película seca entre 800 y 1000 micras.

Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN.

Nota:

Hempafire Pro 315 Fast Dry

EDITADA POR:

HEMPEL A/S

4336110000